



HyAgarose™ LE 低电渗琼脂糖凝胶制备操作规程

一. 介绍

HyAgarose™ 高纯度低电渗 (Low EEO) 多用途琼脂糖，采用绿色环保原创工艺，生产全程不使用有机溶剂，减少对环境污染，减少对操作者和样品影响。

适用于 DNA/RNA 凝胶电泳。

二. 产品规格与储存

室温，干燥保存。

三. 凝胶制备方法：

1. 配制适量的电泳及制胶用的缓冲液。根据电泳需要，配置合适浓度的电泳及制胶缓冲液。
注：用于电泳的缓冲液和用于制胶的缓冲液必须是相同的。
2. 根据制胶量及凝胶浓度，在加有一定量的电泳缓冲液的三角锥瓶中，加入准确称量的琼脂糖粉（总液体量不宜超过三角锥瓶的 50%容量）。
3. 在微波炉中加热溶解琼脂糖，设置高火加热至沸腾，保持胶液沸腾约 30 秒钟，戴上防热手套，移开三角锥瓶，小心摇动三角锥瓶，重悬未溶解颗粒，再次用高火加热 10-30 秒，或直至琼脂糖完全溶解。请戴上防热手套，小心摇动三角锥瓶，使琼脂糖胶液充分均匀。
注：必须保证琼脂糖充分完全溶解，此时琼脂糖胶液清澈，否则，会造成电泳图像模糊不清。加热时如胶液剧烈沸腾发泡，停止加热。微波炉中加热时间不宜过长。
4. 使溶液冷却至 60℃左右，如需要可在此时加入溴化乙锭 (EB) 溶液使其终浓度为 0.5ug/ml，并充分混匀。
注：溴化乙锭是一种致癌物质。使用含有溴化乙锭的溶液时，请戴用手套。
5. 将琼脂糖溶液倒入制胶模中，然后在适当位置处插上梳子。凝胶厚度一般在 3—5mm 之间。
6. 在室温下使胶凝固（大约 30 分钟—1 小时），然后放置于电泳槽中进行电泳。
注：凝胶不立即使用时，请用保鲜膜将凝胶包好后在 4℃下保存，一般可保存 2~5 天。

琼脂糖浓度与 DNA 分离范围

琼脂糖浓度 (%)	0.3	0.6	0.7	0.9	1.2	1.5	2.0
线状 DNA 大小 (kb)	60-5	20-1	10-0.8	7-0.5	6-0.4	4-0.2	3-0.1